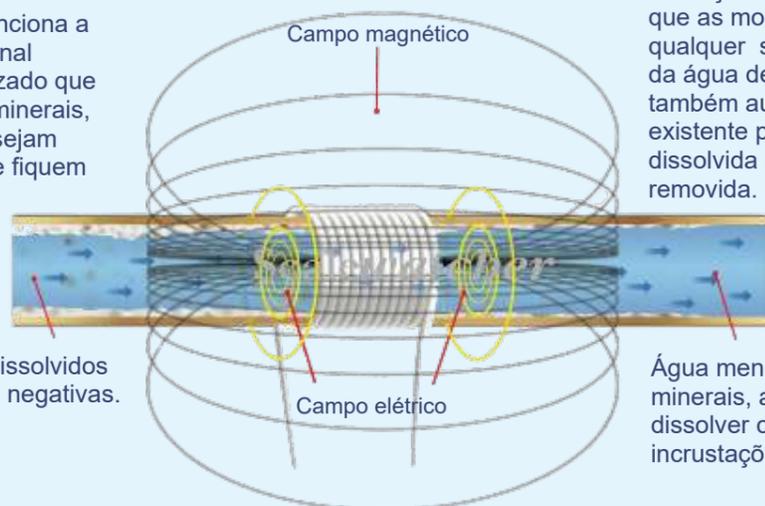


Princípio operacional

A unidade eletrônica funciona a partir do envio de um sinal modulado computadorizado que agita o cálcio e outros minerais, fazendo com que eles sejam separados da solução e fiquem suspensos.



Partículas e minerais dissolvidos com cargas positivas e negativas.

Esta ação interrompe qualquer outra formação de incrustações, evitando que as moléculas se colem em qualquer superfície. A capacidade da água de dissolver minerais também aumentou, e a incrustação existente por causa disso é dissolvida na água e gradualmente removida.

Água menos saturada com íons minerais, agora capaz de dissolver camadas de incrustações existentes.

Especificações Técnicas

Componentes:

Cada modelo é composto por uma unidade Scalewatcher, cabo de sinal, abraçadeiras, plugues e instruções claras.

Energia:

As unidades podem ser conectadas ou a 110 VAC ou 230 50/60 Hz. Opcional: Trifásica, energia solar ou corrente direta de 24 Volt

Materiais:

Eletrônicos hermeticamente fechados. Os invólucros são feitos de alumínio (série IE) ou de aço com revestimento de epóxi.

Controles e indicadores:

Todas as unidades possuem visores digitais mostrando a operação correta.

Confiabilidade:

Somente componentes eletrônicos de alta qualidade são utilizados, incluindo um chip personalizado (IC) controlando o processamento da geração de sinal.

Segurança:

O Scalewatcher cumpre com as normas de segurança elétrica. Os eletrônicos são vedados com resina. A saída é segura tanto para o pessoal quanto para equipamentos sensíveis. Não há contato elétrico entre o tubo e a bobina. A baixa tensão de saída não apresenta perigo.

Tubos com um diâmetro de até 3 m (120") podem ser tratados com a série industrial. Os sistemas Scalewatcher também são disponibilizados para aplicações residenciais e comerciais, sendo capazes de tratar tubos de 1,2 cm (1/2 ") a 20 cm (8 ") de diâmetro, independente do material do tubo.

Todas as unidades possuem uma garantia de cinco anos cobrindo componentes e mão-de-obra.

Seu fornecedor.



Scalewatcher® Industrial

A alternativa inteligente para o tratamento da água dura na Indústria

Os benefícios mais importantes:

- A manutenção dispensa manutenções
- Baixos custos operacionais
- Totalmente não invasivo, sem a necessidade de desligamento
- Economia do consumo de água, combustível e energia
- Retorno de investimento em curto prazo
- Produção irá aumentar
- Ambientalmente correto.

ÁGUA DURA...

OS PROBLEMAS

A incrustação leva empresas a gastarem anualmente milhões com o tempo de paralisação, produção perdida, substituição precoce do capital material e um maior uso de energia.

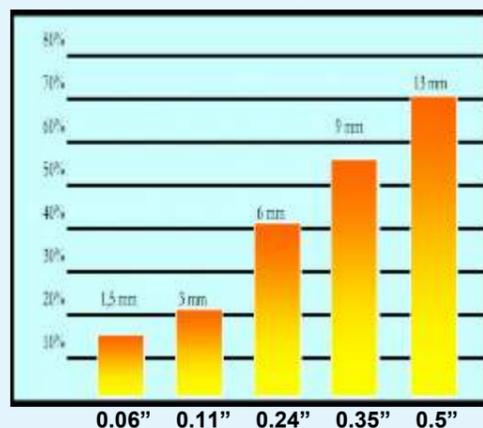
As empresas estão sob uma crescente pressão, não apenas para reduzirem custos e se tornarem mais eficientes, mas para fazê-lo de maneiras ambientalmente corretas. Este problema é composto pelo crescente foco do público em preocupações ambientais e pela legislação governamental em expansão nesta área.

A SOLUÇÃO

Para auxiliar na solução para este dilema, os sistemas Scalewatcher foram desenvolvidos a partir de muitos anos de experiência com o tratamento de problemas de incrustação em todo o mundo. Eles foram especificamente projetados para oferecer à indústria uma alternativa eficiente, proativa e ambientalmente correta para a prevenção do acúmulo de incrustação química ou para a descalcificação mecânica. As empresas acreditam que a resolução de seus problemas de incrustação com o uso de um Scalewatcher oferece os benefícios da prevenção e redução de camadas antigas de incrustação sem as desvantagens dos métodos tradicionais. Além de evitar o acúmulo de incrustações em caldeiras e torres de resfriamento, o Scalewatcher também tem eliminado problemas de incrustações em compressores, usinas e maquinaria alimentadas por água, fornos a vapor, fábricas de destintagem, "liquor lines" de usinas de papel, condensadores e fábricas de equipamentos de ar condicionado. Calcário, gipsita e incrustações de bactérias são exemplos de depósitos que têm sido tratados com o Scalewatcher.

O custo do acúmulo de incrustações

Aumento na porcentagem dos gastos com combustível devido ao acúmulo de incrustações em um sistema de água comum.



O aquecimento de incrustações é um desperdício de dinheiro.

Uma camada de incrustação nas "flame pipes" de uma caldeira eleva o consumo de combustível



Outros benefícios & economias

- Estabiliza o pH e reduz o uso de químicos
- Menos corrosão.
- A água avermelhada se tornará clara e limpa.
- A ferrugem será convertida em magnetita.
- O lodo nos permutadores de calor ou nas torres de resfriamento desaparecerão.
- A tensão superficial da água será diminuída.
- Vestígios ínfimos de H2O2

Quanto à energia:

Caldeiras de água quente
Caldeiras
Câmaras frigoríficas
Permutadores de calor

Quanto à água:

Torres de resfriamento
Sistemas de borrifadores
Caldeiras

Testado & comprovado

Começamos sendo líderes de mercado pioneiros em condicionadores eletrônicos de água para o lar e a indústria, em 1989. Desde então, as inúmeras unidades têm sido instaladas nos seguintes setores industriais, com um bom desempenho.

Fabricantes de papel - Fabricantes de aço - Alimentos e bebidas - Indústria química - Refinarias de açúcar - Produção de óleo - Tratamento de águas residuais - Matadouros - Usinas de energia - Fábricas de cimento - Fábricas de cabos - Moldagem de plásticos - Fábricas têxteis - Fornecedores municipais de água - Grandes construções - Envio.

Proteja o equipamento - Reduza a necessidade de manutenção e de tempos de paralisação - Evite e elimine incrustações

Aquecedores de água - Refrigeradores evaporativos - Sistemas de osmose reversa - Bombas - Válvulas - Caldeiras - Sistemas de irrigação e nebulização - Permutadores de calor - Tubulações - Municípios - Refrigeradores de óleo - Acolchoados de refrigeração - Câmaras frigoríficas - "Flame pipes" - Arejadores - Tubulações de óleo - Condensadores - Centrifugadores - Prensas com correia - "Mexilhões-zebra" - Purificadores - Compressores.

SERVIÇO DE QUALIDADE - SUPORTE E EXPERIÊNCIA

Desenvolvendo e apoiando efetivamente as chamadas de novas tecnologias por uma compreensão da aplicação. O sucesso do Scalewatcher decorre de seu compromisso com a eliminação de incrustações desde 1989. E o mais importante: esta experiência foi fruto do trabalho direto junto aos clientes de todos os setores da indústria. Muitas das aplicações precisavam muitas vezes de unidades do Scalewatcher a serem adaptadas para as necessidades individuais dos clientes, por exemplo no uso seguro em atmosferas explosivas ou para o tratamento de correntes de fluido que contêm íons materiais alternativos tais como alumínio férrico, sulfato, oxalato, silicato, água do mar etc...

As economias irão superar a imaginação quando os governos aplicarem este tipo de tratamento de água.



A solução escolhida para problemas com água dura e corrosão.