

Scalewatcher®



La solución a los problemas de sedimentación mineral en el sector avícola



Scalewatcher se instala fácilmente y no requiere fontanería, mantenimiento ni productos químicos.

Scalewatcher hará:

- Reducirá los bloqueos en los bebederos de boquilla y boquillas pulverizadoras.
- Reducirá los depósitos de sedimentación de cal en los conos de los bebederos y paneles de refrigeración.
- Mejorará el rendimiento de los dispositivos de medicación y les permitirá funcionar a los niveles de precisión definidos.
- Eliminará la cal y el sedimento de los conductos de agua.
- Mejorará el rendimiento de los calentadores y hervidores de agua y el equipo de refrigeración enfriado por agua en el sector avícola.
- Mantendrá las incubadoras limpias y permitirá que sus sistemas de humidificación funcionen a la perfección.
- Manchas de sedimentación de cal claro de acero inoxidable y otras superficies.
- Mejora la eficacia de los desinfectantes.
- Amortiza la inversión en un año.
- Reducirá contar bacterias



Ventajas de Scalewatcher

- No es invasivo.
- No emplea productos químicos.
- No necesita mantenimiento.
- No cambia la calidad del agua.
- Consume muy poca electricidad.
- Reduce el tiempo de limpieza.
- El equipo principal dura más tiempo.



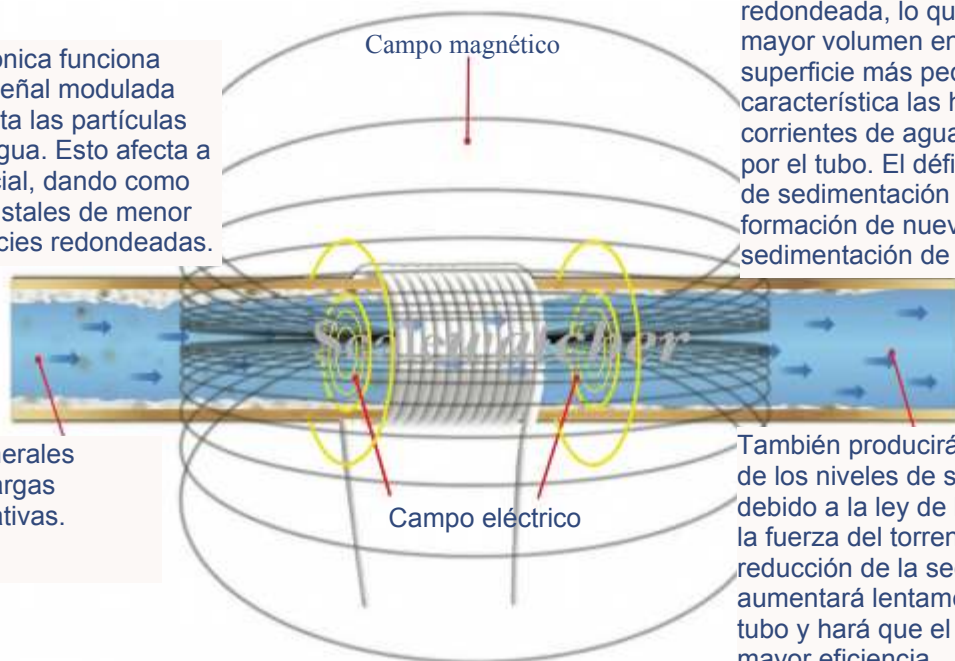
Scalewatcher®



La solución a los problemas de sedimentación mineral en el sector avícola

¿Cómo funciona?

La unidad electrónica funciona induciendo una señal modulada compleja que agita las partículas cargadas en el agua. Esto afecta a la nucleación inicial, dando como resultado más cristales de menor tamaño y superficies redondeadas.



Partículas y minerales disueltos con cargas positivas y negativas.

Este tratamiento crea cristales idiomorfos dispersos que no forman estructuras apelmazadas. Presentan una forma redondeada, lo que significa que tienen un mayor volumen en relación con una superficie más pequeña. Esta característica las hace más sensibles a las corrientes de agua y más fáciles de drenar por el tubo. El déficit de partículas activas de sedimentación de cal no solo evita la formación de nuevos niveles de sedimentación de cal.

También producirá una lenta reducción de los niveles de sedimentación de cal debido a la ley de la acción de la masa y la fuerza del torrente de agua. Una suave reducción de la sedimentación de cal aumentará lentamente la capacidad del tubo y hará que el sistema funcione con mayor eficiencia.

Especificaciones técnicas

Componentes:

Cada modelo está formado por una unidad Scalewatcher, cable de señal, conexiones, enchufes y unas instrucciones claras.

Potencia:

Las unidades se pueden conectar a 110 V c.a. o a 230 V c.a. 50/60 Hz. Opcional: Potencia solar o corriente continua de 24 voltios.

Materiales:

Partes electrónicas selladas herméticamente. Las cajas para uso en interiores están hechas de termoplástico de alta calidad. Las cajas para uso en exteriores son impermeables.

Controles e indicadores:

Todas las unidades cuentan con indicadores que muestran la operación correcta, proporcionando la potencia aplicada y la bobina de señal conectada.

Fiabilidad:

Solo se emplean componentes electrónicos de alta calidad, incluido un chip personalizado que controla el procesamiento de la generación de señal. Los componentes tienen una vida útil de más de 20 años.

Seguridad:

Scalewatcher cumple las normas de seguridad eléctrica. Las partes electrónicas están selladas con resina. La salida es segura tanto para el personal como para el equipo sensible. No existe contacto eléctrico entre el tubo y la bobina. La tensión de salida baja no es peligrosa.

Los sistemas Scalewatcher también están disponibles para aplicaciones domésticas, comerciales, industriales y agrícolas y son capaces de tratar tubos de 5 a 3.000 mm, independientemente del índice de caudal.

Garantía de diez años para los modelos residenciales y cinco años para el resto de modelos.

Su proveedor: